ARASTONE
ALABASTER

2026

Arquitectura

Indice

01

Manifesto
Pág. 4

02

Proyectos
Pág. 6

03

Nuestro Alabastro
Pág. 11

04

Sostenibilidad y Procedencia: ¿Por qué es una elección sostenible?
Pág. 14

05

Del origen a la obra: un proceso íntegro bajo control Arastone
Pág. 17

06

Contacto
Pág. 19

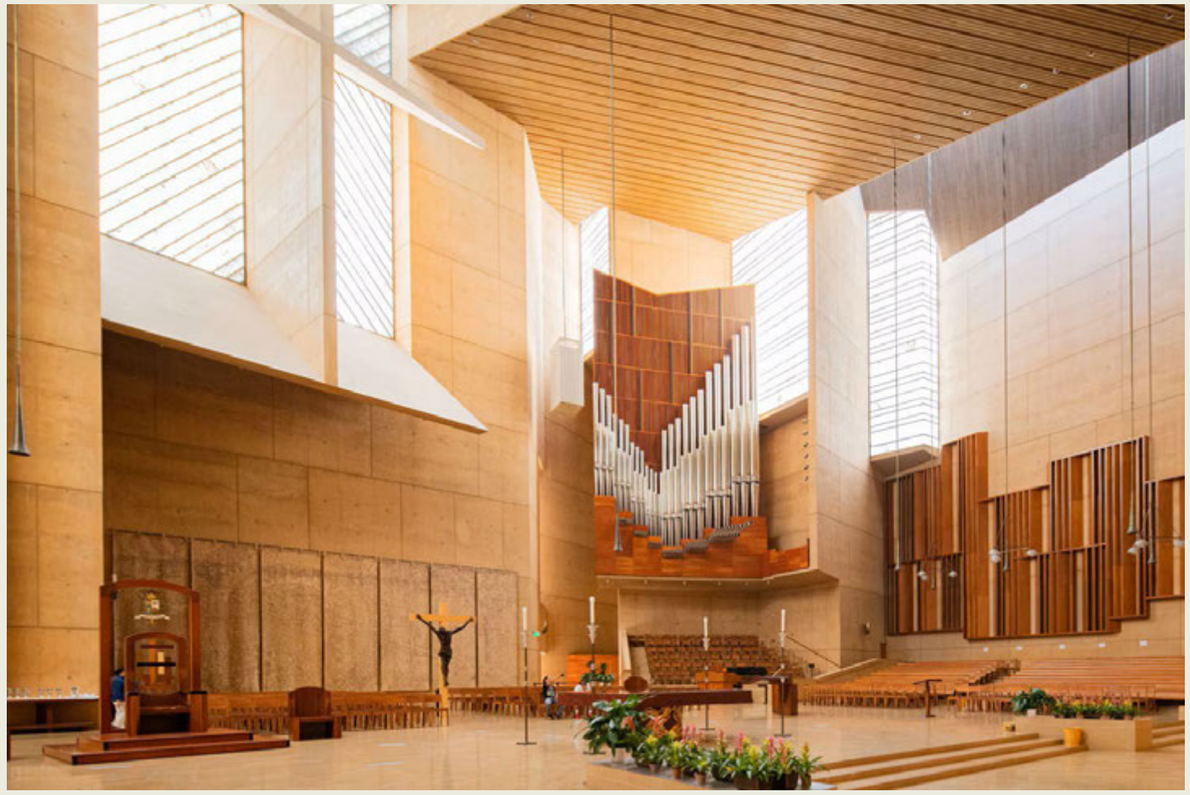
Integramos experiencia y vanguardia
para crear con alabastro obras únicas
y llamadas a perdurar.

Cámara de Comercio de España

Arquitectura

Nuestra experiencia en arquitectura se mide en obras. Nos aseguramos de que cada placa de nuestro alabastro se integre con calidad y precisión.

Para proyectos únicos y con luz propia.



Catedral de Los Angeles

Cortes Castilla y León

Asamblea Madrid

Caja de Granada

Ficha técnica y características del alabastro

Composición química	$CaSO4 + 2H2O$
Color	de blanco a ocre
Porosidad	0,15%
Peso específico	$2,4 g/cm^3$
Translucidez	excepcional
Dureza	2 Mohs

En ARASTONE disponemos de varios tipos de alabastro especialmente extraídos para distintos usos comerciales y artísticos.

En la actualidad, comercializamos 2 modelos de alabastro:

ZAIDA Destaca por su translucidez excepcional en blanco nieve, con vetas en tonos tierra rojizos y sutiles texturas nubosas.

EBRO Reconocido por su translucidez lechosa y su veteado en tonos tierra y grisáceos.

03 Nuestro alabastro Variedades exclusivas Arastone Alabaster

Seleccionamos la veta adecuada para cada proyecto.

Cada placa nace con una huella propia: combinaciones singulares de vetas, aguas y nubes formadas durante millones de años. Esa marca natural define su textura y profundidad. Convierte la placa en una superficie única y viva que respira.

El alabastro aflora con distintos grados de veteado. En Arastone respetamos esa singularidad para que se traduzca en arquitectura con identidad.

Nuestro alabastro procede de nuestras canteras situadas a muy poca distancia de nuestro taller, lo que favorece un consumo de proximidad y reduce el impacto ambiental del transporte.

Esta cercanía, junto con los planes de restauración de la cantera y la reutilización de materiales del entorno, refuerza nuestro compromiso con una extracción responsable y con la integración equilibrada en el paisaje natural.

Además, al tratarse de una piedra natural, aporta un valor añadido en sostenibilidad frente a materiales sintéticos, al requerir menos procesos industriales y mantener un ciclo de vida más respetuoso con el medio ambiente.

Cada pieza de nuestro alabastro recorre un proceso riguroso que comienza en nuestras propias canteras y culmina en la entrega del producto preparado y adaptado a las necesidades específicas de cada proyecto.

Un ciclo completo bajo nuestros estándares de calidad, donde experiencia y maestría técnica se unen para garantizar fiabilidad y calidad.

Contáctanos y solicita tu presupuesto

Nuestras canteras están localizadas en un área bien comunicada, en Quinto de Ebro (Zaragoza), a 40 Km. del aeropuerto de Zaragoza y a 360 Km. desde Madrid, en un área estratégica con acceso desde autovía o autopista.

Tel. (+34) 976 17 73 61
E-mail info@arastone.es